

U.G. 6th Semester Examination - 2021**HISTORY****Course Code : BHISGERT2A****Course Title : Historians of India**

Full Marks : 40

Time : 2 Hours

*The figures in the right-hand margin indicate marks.**Candidates are required to give their answers in their own words as far as practicable.*1. Answer any **ten** of the following questions:

1×10=10

নিম্নলিখিত প্রশ্নগুলির মধ্যে যে-কোনো দশটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

- Who was the first speaker of the concept of feudalism in ancient India?
প্রাচীন ভারতে সামন্ততন্ত্র ধারণার প্রথম প্রবক্তা কে ছিলেন?
- Who wrote the book 'Ashoka and the decline of the Mauryas'?
'Ashoka and the decline of the Mauryas' গ্রন্থটি কার রচনা?
- Write the name of a book written by Historian D.D. Kosambi.
ঐতিহাসিক ডি.ডি.কোশাম্বীর লেখা একটি গ্রন্থের নাম লেখো।

[Turn Over]

- Who is the author of 'Bangalir Itihasa'?
'বাঙালীর ইতিহাস' গ্রন্থের রচয়িতা কে?
- When did Ramesh Chandra Majumdar get Premchand Roychand scholarship?
রমেশচন্দ্র মজুমদার কখন প্রেমচাঁদ রায়চাঁদ বৃত্তিলাভ করেছিলেন?
- Who wrote 'Essays on Colonialism'?
'Essays on Colonialism' গ্রন্থের লেখক কে?
- Name a book written by R.S.Sharma.
রাম শরণ শর্মার লেখা একটি বইয়ের নাম লেখ।
- Who is the author of the book entitled as 'The Rise and Growth of Economic Nationalism in India'?
'The Rise and Growth of Economic Nationalism in India' গ্রন্থটির লেখক কে?
- Name on book written by Dinesh Chandra Sen.
দীনেশ চন্দ্র সেনের লেখা একটি গ্রন্থের নাম লেখো।
- Mention a book written by Ramesh Chandra Majumdar.
রমেশ চন্দ্র মজুমদারের লেখা একটি বইয়ের নাম লেখো।
- Name one book written by Ishwari Prasad.
ঈশ্বরী প্রসাদের লেখা একটি গ্রন্থের নাম লেখ।

- l) Who is Irfan Habib?
ইরফান হাবিব কে?
- m) Who wrote 'Urban Decay in India'?
'Urban Decay in India' গ্রন্থটি কে লিখেছেন?
- n) Name a famous book written by Satish Chandra.
সতীশ চন্দ্রের লেখা বিখ্যাত একটি বইয়ের নাম করো।
- o) Which period is mentioned by Jadunath Sarkar as the beginning of modern India?
যদুনাথ সরকার কোন্ সময়কে ভারতের আধুনিক যুগের সূচনাকাল হিসাবে উল্লেখ করেছেন?

2. Answer any **five** of the following questions:

$$2 \times 5 = 10$$

নিম্নলিখিত প্রশ্নগুলির মধ্যে যে-কোনো পাঁচটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

- a) Write two names of Imperialist school of Historians.
সাম্রাজ্যবাদী ঘরানার দু'জন ঐতিহাসিকের নাম লেখ।
- b) Mention two books written by historian Vincent Smith about Indian history.
ঐতিহাসিক ভিনসেন্ট স্মিথ রচিত ভারতের ইতিহাস বিষয়ক দুটি গ্রন্থের নাম উল্লেখ কর।

- c) What is the full name of D.D.Kosambi? In which school of Historiography did he belong?
ডি.ডি. কোশাম্বীর পুরো নাম কি? তিনি কোন্ ঐতিহাসিক ঘরানার ছিলেন?
- d) Write the names of two subaltern historians.
দু'জন সাবঅলটার্ন ধারার ঐতিহাসিকের নাম লেখ।
- e) What is the Historiography?
ইতিহাস চর্চা কি?
- f) To which Historical School Jadunath Sarkar belong? Write the name of a book written by him.
যদুনাথ সরকার কোন্ ঐতিহাসিক গোষ্ঠীভুক্ত? তাঁর লেখা একটি গ্রন্থের নাম লেখ।
- g) Who wrote the book 'Communalism in Modern India'?
'Communalism in Modern India' গ্রন্থটির রচয়িতা কে?
- h) Who wrote the book 'History of Bengali language and literature'? When was it published?
'History of Bengali language and literature' গ্রন্থটি কার লেখা? কখন এটি প্রকাশিত হয়?

3. Answer any **two** of the following questions:

$$5 \times 2 = 10$$

নিম্নলিখিত প্রশ্নগুলির মধ্যে যে-কোনো দুটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

a) Write a short note on the work done by Nationalist Historians.

জাতীয়তাবাদী ঐতিহাসিকদের কার্যাবলীর উপর একটি সংক্ষিপ্ত টিকা লেখ।

b) Briefly sketch out the contribution of D.D. Koshambi in the study of ancient Indian history.

প্রাচীন ভারতের ইতিহাস চর্চায় ডি.ডি. কোশাম্বীর অবদান সংক্ষেপে লেখ।

c) Mention the remarks of Jadunath Sarkar about the reasons for the downfall of the Mughal Empire.

মুঘল সাম্রাজ্যের পতনের কারণ সম্পর্কে যদুনাথ সরকারের বক্তব্যটি উল্লেখ কর।

4. Answer any **one** of the following questions:

$$10 \times 1 = 10$$

নিম্নলিখিত প্রশ্নগুলির মধ্যে যে-কোনো একটি প্রশ্নের উত্তর দাও :

a) Write a note on R.S. Sharma's concept on ancient Indian Feudalism.

প্রাচীন ভারতীয় সামন্ততন্ত্রের উপর আর.এস.শর্মার ধারণা সংক্ষেপে একটি টিকা লেখ।

b) Give a brief introduction of Satish Chandra's contribution in the writing of Medieval History.

মধ্যযুগের ইতিহাস রচনায় সতীশচন্দ্রের অবদান সম্পর্কে সংক্ষিপ্ত পরিচয় দাও।

c) Describe the views of Nihar Ranjan Roy in the study of the History of Bengal.

বাংলার ইতিহাস চর্চায় নীহার রঞ্জন রায়ের দৃষ্টিভঙ্গি বর্ণনা করো।
